

| Características técnicas etanol | |
|--|-------------------------------|
| Capacidad del depósito | 2 litros |
| Autonomía del fuego | 4-6 horas |
| Potencia | 3,5 kW/h |
| Consumo de combustible | máx. 0,48 l/h - mín. 0,32 l/h |
| Material | acero inoxidable |
| Peso | 8,3 Kg |
| Dimensiones | 408 x 166 x 91 mm |